

# PROMOTECH

## DEUTSCHLAND GmbH



**Stuch**  
GmbH & CO KG  
Schweißtechnik

### BOHREN



### ANFASEN



### SCHWEISSEN



### SCHNEIDEN



*smart tools  
for heavy tasks*

**PRODUKTE  
AUF EINEN BLICK**



# BOHREN UND STANZEN



**PRO-35 ADA ATEX**  
 • Kernbohrer: max. 35 mm  
 • Geschwindigkeit: 240 U/min

Pneumatische Magnetbohrmaschine



**PRO-45/2 ATEX**  
 • Kernbohrer: max. 45 mm  
 • Geschwindigkeit: 190, 290 U/min

Pneumatische Magnetbohrmaschine



**PRO-200A ATEX**  
 • Kernbohrer: max. 200 mm  
 • Gewindeschneiden: max. M48

Pneumatische Magnetbohrmaschine



**PRO-36 AD**  
 • Kernbohrer: max. 36 mm  
 • Geschwindigkeit: 370 U/min

Elektro Magnetbohrmaschine



**PRO-36**  
 • Kernbohrer: max. 36 mm  
 • Geschwindigkeit: 350 U/min

Elektro Magnetbohrmaschine



**PRO-36MS, PRO-36PM,  
PRO-36T3**  
 • Kernbohrer: max. 36 mm  
 • Geschwindigkeit: 350 rpm

Elektro Magnetbohrmaschine



**PRO-36 AUTO**  
 • Kernbohrer: max. 36 mm  
 • Automatische Zufuhr

Elektro Magnetbohrmaschine



**PRO-52T**  
 • Kernbohrer: max. 50 mm  
 • Gewindeschneiden: max M20

Elektro Magnet-Gewindebohrmaschine



**PRO-72T**  
 • Kernbohrer: max. 70 mm  
 • Gewindeschneiden: max M20

Elektro Magnet-Gewindebohrmaschine



**PRO-122T**  
 • Kernbohrer: max. 120 mm  
 • Gewindeschneiden: max M30

Elektro Magnet-Gewindebohrmaschine



**PRO-152T**  
 • Kernbohrer: max. 150 mm  
 • Gewindeschneiden: max M42

Elektro Magnet-Gewindebohrmaschine



**PRO-40**  
 • Kernbohrer: max. 40 mm  
 • Geschwindigkeit: 440 U/min

Elektro Magnetbohrmaschine



**PRO-51**  
 • Kernbohrer: max. 51 mm  
 • Geschwindigkeit: 200, 400 U/min

Elektro Magnetbohrmaschine



**PRO-62**  
 • Kernbohrer: max. 65 mm  
 • Geschwindigkeit:  
160 rpm, 390 U/min

Elektro Magnetbohrmaschine



**PRO-76/PRO-76T\***  
 • Kernbohrer: max. 76 mm  
 • Geschwindigkeit: 80-160 rpm, 210-420 U/min  
 • \*Gewindeschneiden: max M24

Elektro Magnet-Gewindebohrmaschine



**PRO-110 HP**  
 • Loch: max. 27 mm  
 • Dicke: max. 16 mm

Hydraulische Lochstanze



**PRO-36R**  
 • Kernbohrer: max. 36 mm  
 • Elektromotor

Elektro-Schienenbohrmaschine



**PRO-36RH**  
 • Kernbohrer: max. 36 mm  
 • Benzinmotor

Benzin-Schienenbohrmaschine

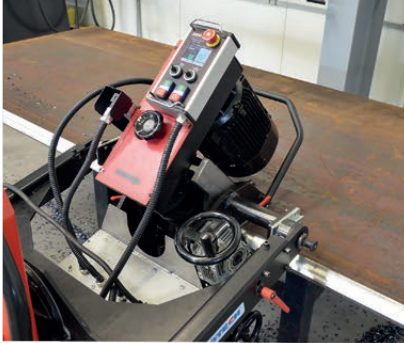


**PRO-111**  
 • Kernbohrer: max. 111 mm  
 • Geschwindigkeit:  
85, 135, 160, 250 U/min

Elektro Magnetbohrmaschine







## ANFASEN AN BLECH UND ROHR



**BM-18**  
• Fasenbreite bis 18 mm  
• Fasradius R2, R3, R4 oder R5

Anfasmaschine für Bleche



**PRO-2 PB**  
• ID 22 - 42 mm  
15.5 - 22 mm (Option) 42-58 mm (Option)

Anfasmaschine für Rohre



**BM-18A**  
• Max. Fasenbreite 18 mm  
• Neigungswinkel 22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 50°, 55°, 60°

Pneumatische  
Anfasmaschine für Bleche



**BM-20PLUS**  
• Max. Fasenbreite 21 mm  
• Faswinkel 15 - 60° oder 0°

Anfasmaschine für Bleche



**PRO-5 PB**  
• ID 32-107 mm  
25-32 mm (Option)  
107-133 mm (Option)  
• J-Fasen (Option)

Anfasmaschine für Rohre



**BM-21**  
• Max. Fasenbreite 21 mm  
• Faswinkel 0 - 60°

Anfasmaschine für Bleche



**BM-21S**  
• Max. Fasenbreite 21 mm  
• Edelstahlbearbeitung

Anfasmaschine für Bleche



**PRO-10 PB**  
• ID 84-269 mm, 38-84 mm (Option)  
oder 270-349 mm (Option)  
• J-Fasen (Option)  
• Plandrehen von Stirnflächen

Anfasmaschine für Rohre



**ABM-14**  
• Fasenbreite bis 14 mm  
• Faswinkel 30°  
(Option): 22,5°, 25°, 35°, 37,5°, 45°  
• Ober und Unterfase

Anfasmaschine für Bleche



**ABM-28**  
• Fasenbreite bis 35 mm  
• Plandrehen, Ober und Unterfase  
• automatischer Vorschub  
• J-Fasen (Option)  
• Entplattierung (Option)

Anfasmaschine für Bleche



**PRO-40 PBS**  
• Rohr AD 200-1000 mm  
• Edelstahlbearbeitung  
• J-Fasen

Anfasmaschine für Rohre



**ABM-50**  
• Fasenbreite bis 50 mm (45°)/bis 66 mm (15°)  
• Ober und Unterfase  
• automatischer Vorschub  
• Faswinkel Oben 15°- 60°/ Unten 15°- 60°

Anfasmaschine für Bleche



**SBM-500**  
• Fasenbreite bis 30 mm  
• Faswinkel: 15-60°

Anfasmaschine für Bleche



## SCHWEISS- MECHANISIERUNG



### MINI SPIDER

- Schweißen von Ecke zu Ecke
- Schweißen in engen Räumen

4Rad-Schweißtraktor



### GECKO BATTERY

- 18V Batterieversorgung (110-240 V AC-Option)
- Zwei-Brenner-Montage möglich

4Rad-Schweißtraktor



### RAIL BULL

- kontinuierliches Schweißen
- Pendeleinheit

Schienenschweißtraktor



### GECKO

- kontinuierliches Schweißen
- Zwei-Brenner-Montage möglich

4Rad-Schweißtraktor



### LIZARD MIT PENDELEINHEIT

- programmierbare Schweiß- und Fahrlängen
- Pendeleinheit

4Rad-Schweißtraktor



### RAIL TUG

- für Schweiß- und Brennschneidprozesse
- Einsatz auch an unregelmäßigen Oberflächen

Schienenschweißtraktor



### WA 1000 / WA 1500

- automatisierte Kehlnaht- und Stumpfstoßschweißung, mit Nahtverfolgungssystem
- Mehrlagenschweißen

Schweißmechanisierung



### PORTALSCHWEISSANLAGE

- verschiedene Stromquellen implementierbar
- kann nach Kundenwunsch angepasst werden

Schweißmechanisierung



### RAIL TITAN

- Geeignet für WIG-Schweißen (HF-beständig)
- Fernbedienungseinheit
- Pendeleinheit
- Automatisches Nahtverfolgungssystem

Schienenschweißtraktor



### OSC-8 PENDELEINHEIT

- Kann eigenständig oder als Teil eines automatisierten Schweißsystems betrieben werden
- Vier einstellbare Parameter

Pendeleinheit

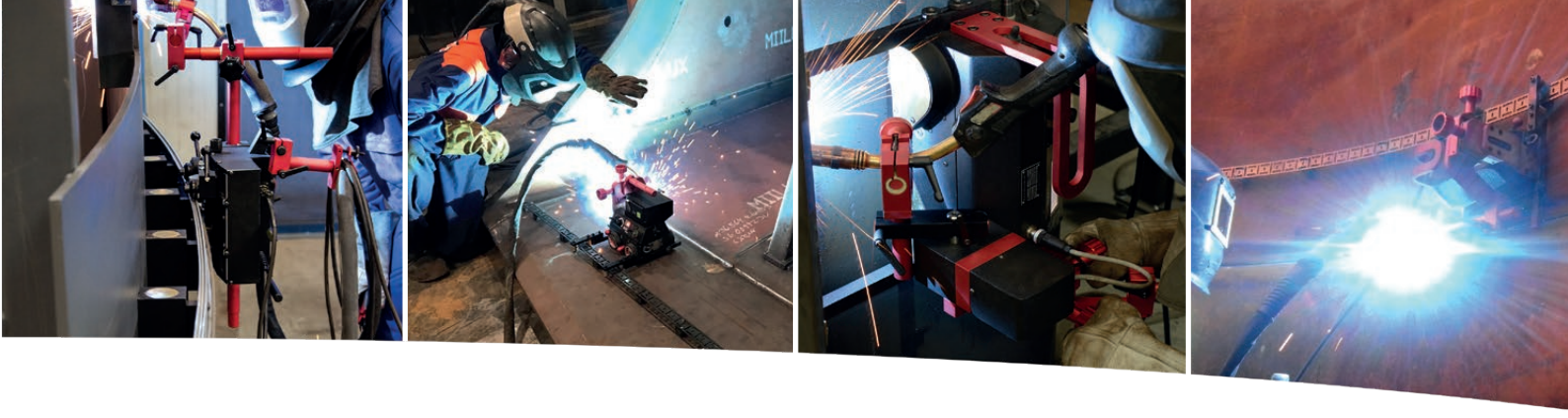


### MCM-4000/MCM-1000

- Mobile 5-achsige CNC Maschine, für das dreidimensionale Brennschneiden, Anfasen und Schweißen

Schneid- / Schweißmechanisierung





## SCHNEID- MECHANISIERUNG



### DRAGON

- Oxyfuelschneiden
- „V“ Nutmittellinie

Schneidtraktor



### DRAGON HS

- Plasmaschneiden
- „V“ Nutmittellinie

Schneidtraktor



### PPCM-1500

- 3D-Schneiden/Fasen mit Oxyfuel oder Plasma
- Integrierte Bibliothek von Makros
- Software Lantek Flex 3D Tubes (Option)

Schneidmechanisierung



### MCM-4000

- Mobile 5-Achsiges CNC Maschine für das dreidimensionale Brennschneiden, Anfasen und Schweißen

Schneid- / Schweißmechanisierung



### RAIL TUG

- für Schweiß- und Brennschneidprozesse
- Einsatz auch an unregelmäßigen Oberflächen

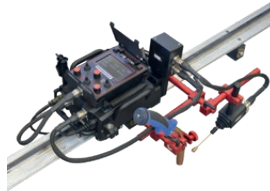
Schienschweißtraktor



### RAIL BULL

- kontinuierliches Schweißen
- Pendeleinheit

Schienschweißtraktor



### RAIL TITAN

- Geeignet für WIG-Schweißen (HF-beständig)
- Fernbedienungseinheit
- Pendeleinheit
- Automatisches Nahtverfolgungssystem

Schienschweißtraktor



### GECKO BATTERY

- 18V Batterieversorgung (110-240 V AC-Option)
- Zwei-Brenner-Montage möglich

4Rad-Schweißtraktor



### GECKO

- kontinuierliches Schweißen
- Zwei-Brenner-Montage möglich

4Rad-Schweißtraktor



### GECKO HS

- erhöhte horizontale Geschwindigkeit
- Eignet sich sowohl zum Schnellschweißen als auch zum Plasmaschneiden

4Rad-Schweißtraktor



### LIZARD MIT PENDELEINHEIT

- programmierbare Schweiß- und Fahrlängen
- Pendeleinheit

4Rad-Schweißtraktor



Promotech Deutschland GmbH  
Waldseer Straße 11  
D-88326 Aulendorf, Deutschland  
Mobile: +49 160 613 6666  
Phone: +49 7525 50795-0  
dach@promotech.eu

Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, den Mutterkonzern PROMOTECH Sp. z o.o. mit Hauptsitz und Produktionsstätte in Białystok (PL), im deutschsprachigen Raum in vollem Umfang zu vertreten.



### 30 Jahre Erfahrung in der Industrie

Promotech wurde 1987 in Polen gegründet. Heute, ein innovationsgetriebener Hersteller von Elektrowerkzeugen für die metallverarbeitende Industrie.



### Kundenorientiert

Die Dinge zur richtigen Zeit in die Tat umzusetzen funktioniert nur mit Kompetenz und Einsatz. Wir entwickeln Lösungen aus der Technik, für die Technik.



### Erfahrenes Team

Wir bieten unseren Kunden einen lösungsorientierten, aufmerksamen und zielführenden Support. Das Expertenteam arbeitet zusammen – für erstklassige Produkte und Dienstleistungen.



### Technologieanbieter der nächsten Generation

Unser vielschichtiges Portfolio repräsentiert jahrzehntelange Konstruktionserfahrung, gepaart mit einer Leidenschaft für Qualität und neuesten Technologien.



Demo-Center: D-88326 Aulendorf, Deutschland

Unsere Kernkompetenzen:

- Schweißautomatisierung
- Schweiß- und Schneidtraktoren
- Schweißnahtvorbereitung
- Schweißdrehtische
- Hydraulische Lochstanzer
- Magnetbohrmaschinen

.. und vieles mehr – wir freuen uns auf Ihre Kontaktaufnahme.

Weitere Informationen finden Sie unter [www.promotech-deutschland.de](http://www.promotech-deutschland.de)

Alle Informationen können ohne Ankündigung geändert werden. 21.08

## PROMOTECH®

Mitglied im DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



Ihr Händler vor Ort:



**Stuch**  
GmbH & CO. KG  
Schweißtechnik